

LEE ENSEMBLE DE MATRICES ULTIME POUR FUSIL

INSPECTEZ , PRÉPAREZ VOS CASES

Inspectez vos valises pour vous assurer qu'elles peuvent être rechargées en toute sécurité. Jetez tous les boîtiers présentant des cols fendus, des indications de séparation de la tête ou d'autres défauts. L' ensemble ultime de 4 matrices est équipé à la fois du calibre plein longueur et du calibre de col à pince pour les fusils semi-automatiques ou le rechargement de laiton à gamme mixte. Utilisez le calibre à pince uniquement pour les fusils à verrou ou les étuis qui ont été tirés avec votre arme. Si vous utilisez la pince de dimensionnement Collet Neck, essayez les vides dans la chambre de votre arme avant de commencer à recharger. S'ils ne s'ajustent pas librement, vous devez utiliser le Sizer plein longueur.



Après quelques chargements, les dossiers ont tendance à s'allonger. Cela pourrait être dangereux si l'étui était si long qu'il coincerait la balle au fond de la chambre. Une pression suffisamment élevée pour endommager le pistolet pourrait en résulter. Un moyen pratique de couper à la bonne longueur de sécurité consiste à utiliser le coupe-bordure Lee Quick Trim Case. Installez la matrice Quick Trim appropriée — et 5 tours rapides de manivelle donneront un boîtier parfaitement découpé et chanfreiné. 90437 Garniture rapide de luxe

CHOISISSEZ UN STYLE SIZER À INSTALLER

TAILLEUR PLEINE LONGUEUR

REDIMENSIONNEMENTLUBRIFIANTREQUIS
POUR GAMME SEMI-AUTO / MIXTE LAITON

Essayez une fine pellicule de lubrifiant Lee Case avec vos doigts. Les doigts sont le meilleur moyen de lubrifier, car tout grain susceptible d'endommager la matrice est ressenti et peut être essuyé . Assurez-vous de lubrifier l'intérieur du col du boîtier avec un coton-tige. Le boîtier peut être immédiatement dimensionné ou laisser sécher le lubrifiant. Lee Lube peut également être dilué avec jusqu'à quatre parties d'eau pour une application plus facile et une plus grande économie. S'il est dilué, laissez sécher le boîtier avant de le dimensionner.



Vissez le calibre plein longueur jusqu'à ce qu'il touche le support de coque. Descendez ensuite le vérin et vissez la filière de ¼ à ½ de tour plus. Soulevez le vérin et serrez fermement la bague de verrouillage à la main. Le décapsuleur est retenu par une pince . Doit-il être surchargé par une obstruction ; il glisse simplement sans dommage. Pour réinitialiser, desserrez la pince du décapeur, positionnez le décapeur au ras de l'extrémité de la pince et resserrez. Un couple considérable peut être nécessaire. Une clef ½" et ¾" est nécessaire.

Boîtier coincé Si le boîtier n'est pas lubrifié, le bord sera retiré et le boîtier restera coincé dans la matrice. Si cela se produit, desserrez, mais ne le faites pas retirez la pince de décapage – avec une clé de ¾" et ½". Utilisez un poinçon à dérive de 3/16" et un gros marteau (1 lb ou plus) pour taper sur la tige de décapsuleur et libérer le boîtier coincé.

Les matrices de dimensionnement de remplacement peuvent être achetées sur notre site Web avec une réduction de 50 % sur le produit en appliquant le code promo — LEELUBWORKS — à votre panier.



PRIME

Amorcez le boîtier selon les instructions fournies avec votre presse. Pour un maximum de précision, de rapidité et de commodité, nous vous suggérons d'utiliser le Lee Auto Bench Prime. Avec cet outil, vous ne touchez jamais aux amorces de la boîte à la coque. Le flipper d'amorce intégré les retourne à l'endroit. Les amorces sont automatiquement alimentées et installées aussi rapidement que vous pouvez placer la coque dans le support.



CHARGER LE CAS

Sélectionnez une charge dans le tableau au verso. C'est le plus critique décision que vous devez prendre. Une surcharge peut faire exploser l'arme et blesser le tireur ou les personnes à proximité. Il est dangereux d'utiliser une balle d'un poids plus important avec une charge pour une balle plus légère. Ne sélectionnez jamais une charge destinée à une balle plus légère que celle que vous utilisez. Les charges pour une balle légèrement plus lourde sont sûres. Le Lee Dipper est la mesure de poudre la plus sûre et la plus simple à utiliser. Les mesures de poudre réglables, comme la mesure de poudre Lee Auto-Drum, doivent être vérifiées avec une balance. Utilisez le début charges. Vous pouvez travailler progressivement jusqu'à ne jamais dépasser les charges , à condition de savoir comment surveiller les signes de pression.

ATTENTION Après avoir chargé le boîtier, la seule opération à effectuer est de placer la balle. N'essayez jamais de poser l'apprêt après avoir ajouté de la poudre.

Vous utilisez une mesure de poudre activée par étui ?

Matrice de chargement COURTE # 90668 REQUISE



MATRICE D'ASSISE DE BALLE À LONGUEUR MORTE À RÉGLAGE FACILE

cette matrice ne sert pas

Vissez simplement la matrice jusqu'à ce qu'elle touche le support de coque, puis effectuez un quart de tour supplémentaire et serrez avec les doigts l'anneau de verrouillage. La profondeur d'assise de la balle est contrôlée par la vis de réglage. Tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour enfoncer la balle plus profondément et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour une longueur totale plus longue. La profondeur d'assise de la balle joue un rôle important dans la précision. De nombreux tireurs préfèrent placer la balle entre 0,020 et 0,030 pouces des rayures. D'autres préfèrent qu'il touche simplement les rayures. Vous seul pouvez déterminer lequel produit la meilleure précision.

ATTENTION Ne placez jamais de balles plus profondément que la longueur totale minimale indiquée par des sources de données de charge fiables.

La matrice Bullet Seating est équipée d'un bouchon flottant pour une précision maximale. Il est conçu pour accueillir toutes les formes de balles avec un minimum de déformation. Si vous essayez de comprimer la charge, cela peut déformer la balle de manière inacceptable. Il sera nécessaire de modifier le poinçon d'assise de la balle pour l'adapter à la balle. Si vous ne pouvez pas le faire vous-même ou le faire localement, nous pouvons le faire pour vous. Envoyez 14,00 \$ avec un échantillon de balle et commandez « Bouchon de siège personnalisé pour exemple de balle » (8,00 \$ pour la balle + 6,00 \$ pour les frais d'expédition).



FACULTATIF

Les caisses propres sont plus faciles à inspecter. Cas peut être décapsulé, nettoyé, coupé, chanfreiné, col alésé ou tourné et les poches d'amorce nettoyées. Pour le meilleur précision, gardez vos cas triés par marque et lot. Certains tireurs même trier par poids pour assurer un mur uniforme épaisseur et capacité du boîtier. Vérifier Trous de flash décentrés ou mal formés. Une précision maximale est obtenue avec boîtiers qui ont des trous de flash au point mort d'une taille uniforme.

TAILLEUR DE COU À COLLET

POUR ACTION DE BOULON / LAITON DE VOTRE PISTOLET UNIQUEMENT



RÉGLAGE POUR PRESSES LEE Visser la matrice de dimensionnement jusqu'à ce qu'elle touche le porte-coquille, plus un tour supplémentaire (1¼ tours pour les propriétaires de presses de la série Classic). RÉGLAGE POUR AUTRES MARQUES Collier de serrage à vis- la matrice de dimensionnement jusqu'à ce qu'elle entre en contact ferme avec le support de coque, plus 2 TOURS SUPPLÉMENTAIRES. Cela empêchera la presse de basculer par rapport au centre et donnera à l'opérateur la sensation de fermeture de la pince. Les pressions qui basculent ou s'enclenchent au centre à la fin de la course ne procurent aucune sensation et peuvent endommager la matrice de dimensionnement de la pince si elles ne sont pas correctement ajustées.

Insérez un étui dans la matrice. Vous sentirez l'amorce s'extraire, puis le levier s'arrêtera brusquement. À ce stade, le levier doit être poussé fermement (min. 25 lbs) pour fermer la pince et dimensionner le col. Une adhérence supplémentaire peut être obtenue en vissant la matrice d'un quart de tour supplémentaire. OPTION Une précision encore plus grande peut être obtenue en tournant le boîtier d'un demi-tour, puis en dimensionnant le boîtier une seconde fois.

AJUSTEMENT DE BALLE PLUS SERRÉ À la livraison de l'usine, la matrice de serrage saisira la balle avec un léger ajustement par pression avec des étuis de dureté moyenne. Pour un ajustement plus serré, vous pouvez recuire le col du boîtier ou polir le mandrin de décapsuleur 0,001 plus petit. N'allez pas au-delà de 0,001 plus petit car il n'y aura pas d'augmentation de la traction de la balle et une diminution de la précision car la balle dimensionnera alors le cou au fur et à mesure de son insertion.

OPTION La matrice à pince offre un ajustement optimal pour une précision et une durée de vie maximales. Si vous désirez un ajustement plus serré et que vous n'êtes pas en mesure ou ne souhaitez pas polir le mandrin ou recuire le col du boîtier, vous pouvez commander un mandrin personnalisé à l'usine. Assurez-vous de préciser le calibre et le diamètre de la balle. Exemple : "Envoyer un mandrin de serrage sous-dimensionné pour le 30/06 en utilisant une balle 308." [Il y a des frais de 11,00 \$; 5,00 \$ pour un mandrin sous-dimensionné + 6,00 \$ d'expédition]

Commandez en ligne leeprecision.com/custom-undersized-mandrel.html

Le Lee

Amorçage automatique du banc Le long levier en acier présente le bon avantage mécanique pour placer parfaitement les amorces. Utilisez les mêmes supports de coque bon marché que Auto Prime. 90700



PRUDENCE

Le rechargement des munitions peut être dangereux s'il est effectué de manière inappropriée et ne doit pas être tenté par des personnes non disposé et capable de lire et de suivre exactement les instructions.

Les enfants ne devraient pas être autorisés à recharger des munitions

sans surveillance parentale stricte. Portez toujours des vêtements de sécurité lunettes lors du rechargement et du tir. Munitions chargées

avec ces outils et ces données ne doivent être utilisées que dans des contextes modernes.

armes en bon état. Nous n'acceptons aucune responsabilité pour munitions chargées de ces outils ou données car nous n'avons pas

contrôle de la fabrication et du stockage des composants

ou la procédure et les techniques de chargement. Amorces et pistolet

les poudres, comme l'essence et les allumettes, peuvent être dangereuses si

mal manipulé ou mal utilisé.

L'application LEE

PRESSE DE TRAITEMENT AUTOMATIQUE

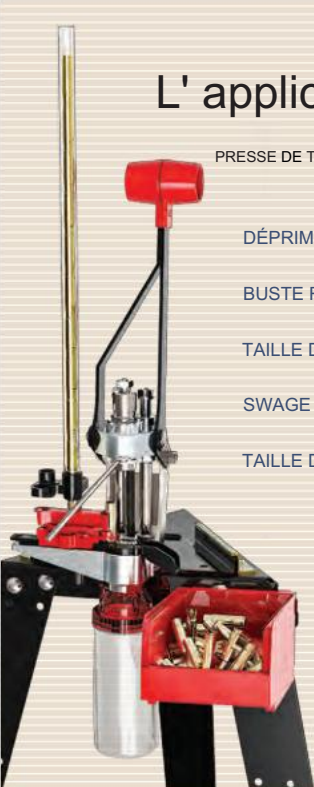
DÉPRIMÉ

BUSTE RENDU

TAILLE DES BALLES COULÉES

SWAGE DE POCHES D'APPRÊT

TAILLE DES CAS



Produit APP N° 90933

Complet avec tout

les tubes d'alimentation, le tube supports, contremarches et curseurs de boîtier.

Comprend un adaptateur de bouteille récupérer les amorces usagées ou des balles de taille.

Le moyen le plus rapide de dimensionner les balles coulées et plus encore !



Taille des balles projetées aussi vite

car tu peux tirer le levier

avec le SERRURE DE CULASSE

KIT DE TAILLES DE BALLES

91532, et spécifique

au diamètre

calibre de balle et poinçon.

ENTRAÎNEMENT CANNELÉ DOUILLES DE VERROUILLAGE DE CULASSE



COULEUR
CODE
POUR RAPPORT
POSITIF
LE
SÉLECTION

DOUILLE DE VERROUILLAGE DE CULASSE D'ENTRAÎNEMENT SPLINE

La bague à changement rapide de verrouillage de culasse avec collier de verrouillage intégré offre une précision et une commodité inégalées lors du réglage des matrices. La pince fendue verrouille positivement la matrice en position.

90063 2 pièces
90042 3 pièces
90095 4 pièces



MATRICE DE SERTISSAGE D'USINE

Vissez la matrice de sertissage Lee Factory pour toucher le support de coque, plus ¼ tour supplémentaire. Ajustez pour un sertissage plus lourd. Il est généralement préférable de commencer avec un sertissage insuffisant, car vous pouvez réajuster et sertir à nouveau en fonction de vos besoins. Lorsque les quatre fentes de la pince sont fermées, le sertissage maximum est atteint. N'essayez pas d'en faire plus car la matrice serait endommagée et le sertissage excessif.

Les balles n'ont pas besoin d'une rainure de sertissage car la matrice de sertissage Lee Factory en formera une lors du sertissage. Cependant, il faut appuyer plus fort sur le levier de la presse pour former le sertissage.

FACTORY CRIMP EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE LEE PRECISION, INC.

POUR UN CATALOGUE COMPLET, ENVOYEZ VOTRE NOM ET ADRESSE



LEE PRÉCISION, INC.
4275 autoroute. U · Hartford WI 53027
www.leeprecision.com