Machine Translated by Google

LEE MATRICES DE RECHARGEMENT

INSTRUCTIONS COMPLÈTES POUR LES ENSEMBLES DE MATRICES LEE RIFLE

Préparez vos dossiers

Inspectez vos boîtiers tout en les lubrifiant. Jetez tous les boîtiers présentant des cols fendus, des indications de séparation de la tête ou d'autres défauts. Essuyez une fine pellicule de lubrifiant Lee Case avec vos doigts. Les doigts sont le meilleur moyen de lubrifier un boîtier, car tout grain susceptible d'endommager la matrice est essuyé. Assurez-vous de lubrifier l' intérieur du col du boîtier avec un coton-tige. Le boîtier peut être immédiatement dimensionné ou laisser sécher le lubrifiant.

Lee Lube peut être dilué avec jusqu'à quatre parties d'eau pour une application plus facile et une plus grande économie. S'il est dilué, laissez sécher l'étui avant de le dimensionner.

Toutes les matrices Lee sont dotées d'anneaux de verrouillage serrés à la main qui se verrouillent à la fois sur la matrice et sur la presse. Lors du retrait de la matrice, desserrez toujours par l'anneau de verrouillage. Cela garantit que le verrou conservera son réglage exact pour une utilisation future.

IMPORTANT Si, pour une raison quelconque, vous n'utilisez pas le lubrifiant Lee Resizing [90006], faites très attention à ne pas contaminer la poudre ou les apprêts. D'autres marques sont à base d'huile et ont des effets graves et néfastes sur la poudre et les apprêts. En raison de leur caractère collant, ils attirent également les particules qui peuvent endommager la matrice. Le lubrifiant Lee Resizing coûte moins cher et est si supérieur qu'il vaut la peine d'insister dessus ou de le commander à l'usine.

Calibreur pleine longueur Vissez le calibreur pleine longueur jusqu'à ce qu'il touche le support de coque. Abaissez ensuite le vérin et vissez la matrice de 1/4 à 1/3 de tour supplémentaire. Soulevez le vérin et serrez fermement la bague de verrouillage à la main.

Le décapeur est retenu par une pince. Doit-il être surchargé par une obstruction ; il glisse simplement sans dommage. Pour réinitialiser, desserrez la pince du décapeur , positionnez le décapeur au ras de l'extrémité de la pince et resserrez.

Couple considérable peut être nécessaire.

Une clé 1/2" et 3/4" est nécessaire.

Boîtier coincé Si un boîtier n'est pas lubrifié, le bord sera arraché et le boîtier reste coincé dans la matrice. Si cela se produit, desserrez, mais ne retirez pas la pince de décapage avec une clé de ¾" et ½". Utilisez un poinçon à dérive de 3/16" et un gros marteau (1 lb ou plus) pour taper sur la tige de décapsuleur et libérer le boîtier coincé.

Les matrices de dimensionnement de remplacement peuvent être achetées sur notre site Web avec une réduction de 50 % sur le produit en appliquant le code promo — LEELUBEWORKS — à votre panier.

Prime

L'outil d'amorçage monté sur banc le plus simple et le plus pratique jamais conçu.

Opération sans effort à droite ou à gauche . Comprend des ensembles d'amorçage pour les petites et grandes amorces, — vous changez la taille de l'amorce ou les supports de coque en quelques secondes. Comprend le nouveau plateau pliable : la fonction de retournement des amorces intégrée permet un remplissage direct à partir de grandes boîtes d'amorces.

Lee Auto Banc Prime 90700

Utilise les mêmes supports de coque spéciaux, mais peu coûteux, que le Lee New Auto-Prime portable et le Lee Ergo Prime.

Chargez le boîtier

Obtenez des données de charge à partir d'une source fiable.

C'est la décision la plus critique que vous devez prendre. Une surcharge peut faire exploser l'arme et blesser le tireur ou les personnes à proximité. Il est dangereux d'utiliser une balle d'un poids plus important avec une charge pour une balle plus légère.

Ne sélectionnez jamais une charge destinée à une balle plus légère que celle que vous utilisez. Les charges pour une balle légèrement plus lourde sont sûres. Le Lee Dipper est le doseur de poudre le plus sûr et le plus simple à utiliser. Les mesures de poudre réglables doivent être vérifiées avec une balance. Utilisez les charges de départ. Vous pouvez travailler progressivement jusqu'à ne jamais dépasser les charges, à condition de savoir comment surveiller les signes de pression.

ATTENTION : Après avoir chargé l'étui, la seule opération à effectuer est de placer la balle. N'essayez jamais de poser un apprêt après avoir ajouté de la poudre.

Balance à poudre Lee Safety 90681

C'est la balance à poudre la plus simple à utiliser, la plus précise et la plus sensible. Le faisceau de sécurité exclusif est doté d'un bord de rasoir en acier inoxydable pour une sensibilité maximale. Vous pouvez être sûr que la balance de sécurité Lee conservera sa précision d'usine d'origine aussi longtemps qu'elle ne sera pas physiquement cassée.

Vérifiez vos cas

Après quelques chargements, les dossiers ont tendance à s'allonger. Cela pourrait être dangereux si l'étui était si long qu'il pincerait la balle au fond de la chambre. Une pression suffisamment élevée pourrait en résulter pour endommager le pistolet. Le moyen le plus simple de vérifier le boîtier et de le couper à la bonne longueur est d'utiliser le coupe-boîtier Lee spécifique à la cartouche et le coupeur et goujon de verrouillage #90110.

Livré à l'intérieur des jeux de matrices Pacesetter 2.

Matrice de siège de balle

OU

Livré à l'intérieur des jeux de matrices Pacesetter 3.

Matrice de siège de balle à longueur morte facile à ajuster

Installez la cartouche chargée dans le support de coque que vous souhaitez dupliquer. Soulevez le vérin jusqu'au sommet de la course et maintenez-le enfoncé. Vissez la matrice du siège de balle jusqu'à ce qu'elle s'arrête de tourner ; relâchez le levier, enfilez 1/8 de tour supplémentaire . Serrez la bague de verrouillage à la main. Maintenant, vissez la vis de réglage du siège de la balle jusqu'à ce que vous sentiez qu'elle touche la pointe de la balle. Votre dé est prêt. Les balles doivent être enfoncées suffisamment profondément pour résister à l'action du pistolet. Voir LONGUEUR TOTALE MAXIMALE sur les données de charge. Si vous souhaitez davantage de sertissage, vissez légèrement la matrice et testez jusqu'à ce qu'un sertissage approprié soit formé. Les étuis doivent être coupés à la même longueur pour fournir un sertissage uniforme. Un sertissage excessif amène le porte-balle à déformer les balles à nez souple.

PRUDENCE

Placer les balles trop profondément réduira la capacité du boîtier et augmentera la pression.

cette matrice ne se sert pas

Vissez simplement la matrice jusqu'à ce qu'elle touche le support de coque, plus un ¼ de tour supplémentaire et serrez à la main l'anneau de verrouillage. La profondeur d'assise de la balle est contrôlée par la vis de réglage. Tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour enfoncer la balle plus profondément et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour une longueur totale plus longue. La profondeur d'assise de la balle joue un rôle important dans la précision. De nombreux tireurs préfèrent placer la balle entre 0,020 et 0,030 pouces des rayures. D'autres préfèrent qu'il touche simplement les rayures. Vous seul pouvez déterminer lequel produit la meilleure précision.

PRUDENCE

Ne placez jamais de balles plus profondément que la longueur totale minimale indiquée par des sources de données de charge fiables.

Matrice Factory sertissage™ (NON INCLUS AVEC LES MATRICES DE PRODUCTION LIMITÉE)

Vissez la matrice de sertissage Lee Factory pour toucher le support de coque, plus ½ tour supplémentaire. Ajustez-vous pour un sertissage plus lourd. Il est généralement préférable de commencer avec un sertissage insuffisant, car vous pouvez réajuster et sertir à nouveau en fonction de vos besoins. Lorsque les quatre fentes de la pince sont fermées, le sertissage maximum est atteint. N'essayez pas d'en faire plus car la matrice serait endommagée et le sertissage excessif.

Les balles n'ont pas besoin d'une rainure de sertissage car la matrice de sertissage Lee Factory en formera une lors du sertissage. Cependant, il faut appuyer plus fort sur le levier de la presse pour former le sertissage.

FACTORY CRIMP EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE LEE PRÉCISION, INC.

RM3508