

LEE ALIMENTATEUR DE CAS UNIVERSEL

INSTRUCTIONS

OUTILS REQUIS ET QTÉ DE

- CONFIGURATION. 2 clés 7/16"
- Tournevis cruciforme

L'ensemble chargeur de caisses comporte un PETIT et un GRAND trou. Le bloc coulissant du boîtier est empilable pour les boîtiers plus longs. Consultez le tableau de configuration des cartouches (à droite), recherchez la cartouche pour laquelle vous souhaitez configurer le chargeur de cartons. Voir les [FIGURES 1 à 3] pour configurer le bloc coulissant et la plaque d'alimentation requis par votre cartouche.

FIGURE 1

Assemblé comme une PETITE plaque d'alimentation



FIGURE 2

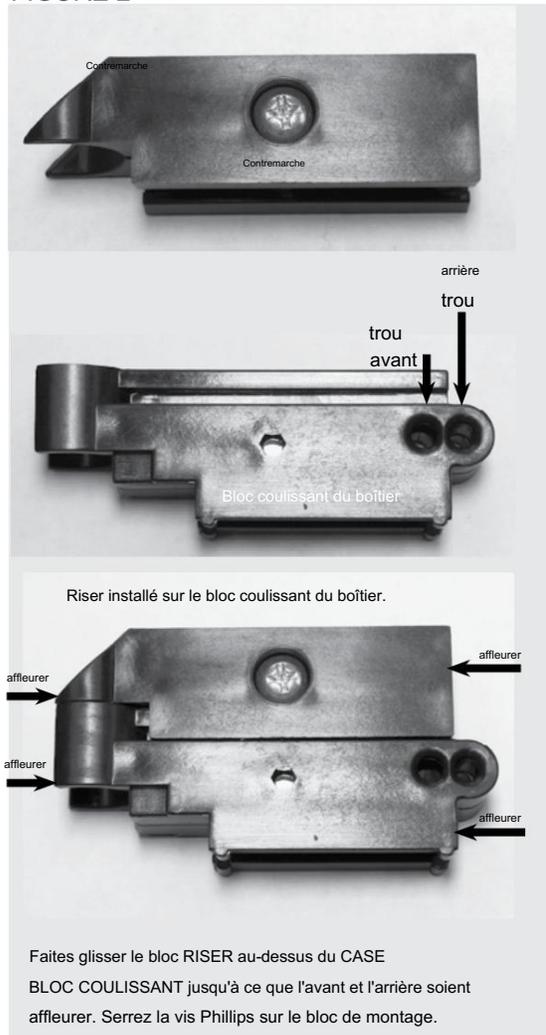


FIGURE 3



Si vous devez passer à la GRANDE plaque d'alimentation, desserrez les écrous de 7/16" et retirez le boulon à tête hexagonale de 1/4".



Vous devez faire pivoter légèrement le cylindre à quatre tubes pour l'aligner avec les méplats de l'hexagone. boulon à tête.

Déplacez le boulon et les écrous vers le trou opposé. Le boulon est adjacent au grand trou et le petit bouchon est retiré.



emplacement de rangement pour petite prise

Lorsque vous convertissez en grand, supprimez le petit branchez-le et placez-le entre l'écrou et l'ensemble d'alimentation du boîtier afin de ne pas le perdre.

Pro 1000, Load-Master et Auto Breech Verrouiller Pro

Sur toutes les presses LEE, installez une plaque d'alimentation avec une épaisseur de pièces au-dessus de l'embouchure du boîtier. Consultez vos instructions de presse pour une configuration correcte de la barre « Z » ou reliez-la au trou avant ou arrière [FIGURE 2] du bloc coulissant du boîtier.

ACCESSOIRE

COLLATEUR DE CAS # 90667

Remplit les quatre tubes en seulement dix secondes.



TABLEAU DE CONFIGURATION DE LA CARTOUCHE

CARTOUCHE	ALIMENTATION PLAQUE TROU TAILLE	GLISSIÈRE BLOC
30 Luger	PETIT	
30Mauser	PETIT	
7.62 Tokarev	PETIT	
32 PCA	PETIT	
32 SW	PETIT	
32 S&W Long	PETIT	
32 H&R MAG	PETIT	
327 FÉDÉRAL	PETITE ÉLEVATEUR	
Luger de 9 mm	PETIT	
Makarov 9mm	PETIT	
32/20	PETIT	
357 Dis	PETIT	
38 Super	PETIT	
38 SW	PETIT	
38 Colt NP	PETIT	
380 Auto	PETIT	
38 SPL et 357 MAG	PETITE ÉLEVATEUR	
38 APC	PETIT	
38 Poulain court/long	PETIT	
40 S&W	PETIT	
10 mm automatique	PETIT	
41 Mag	GRANDE ÉLEVATEUR	
44 SPL & 44 MAG	GRANDE ÉLEVATEUR	
400 bon coeur	GRAND	
Carabine 30M1	PETITE ÉLEVATEUR	
44 russe	GRANDE ÉLEVATEUR	
454 Casull	GRANDE ÉLEVATEUR	
45 APC	GRAND	
45 Colt	GRANDE ÉLEVATEUR	
45 ÉCART	GRAND	
455 Webley Mark II	GRAND	
223 REM	PETITE ÉLEVATEUR	
7,62 x 39	PETITE ÉLEVATEUR	
222 REM	PETITE ÉLEVATEUR	
6.8 REM RCP	PETITE ÉLEVATEUR	

LEE
LEE PRECISION, INC.
4275 COUNTY ROAD
U HARTFORD WISCONSIN
53027 www.leeprecision.com

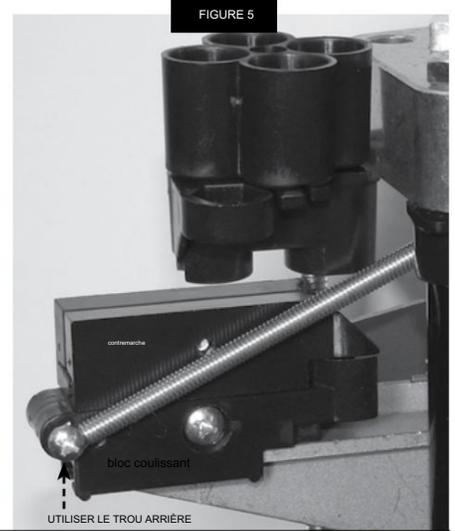
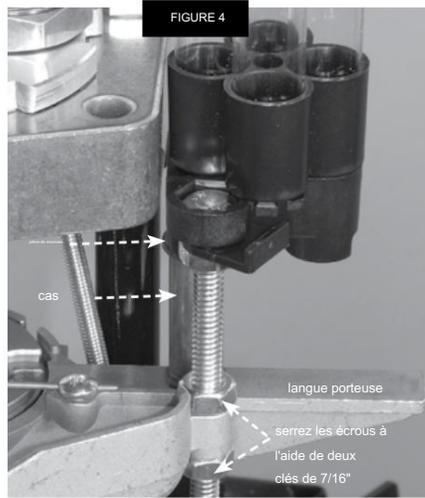
Pro 1000

Installez le bloc coulissant du boîtier et la plaque d'alimentation. Retirez le bloc coulissant de la languette du support en dévissant la vis Phillips sur la colonne montante et en relâchant le ressort.

Soulevez le support de plaque de coque jusqu'au sommet de la course. [FIG 4] Insérez le boîtier sur la languette du support. Placez une pièce de monnaie sur le boîtier. Faites glisser l'ensemble de plaque d'alimentation dans le trou du support et ajustez l'écrou supérieur de sorte que le bas de l'ensemble de plaque d'alimentation repose sur le dessus de la pièce. Serrez les écrous à l'aide de deux clés 7/16".

[FIG 5] Réinstallez le bloc coulissant et/ou la colonne montante comme indiqué.

La vis avec ressort va dans le trou arrière. Installez 4 tubes d'alimentation en caisses transparents et chargez-les avec des caisses.



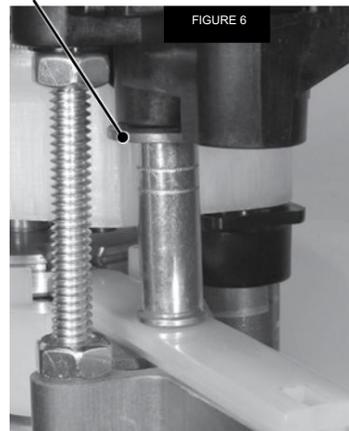
Verrouillage automatique de la culasse Pro

[FIG 6] Installez la plaque d'alimentation correctement configurée en gardant le bas de la plaque d'alimentation du boîtier à quelques centimes d'épaisseur au-dessus de l'embouchure du boîtier. Faites glisser une caisse à travers la plaque d'alimentation. Placez la pièce de monnaie sur le dessus du boîtier, faites glisser la plaque d'alimentation dans le support.

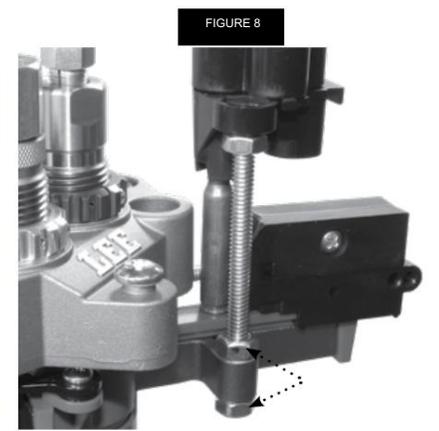
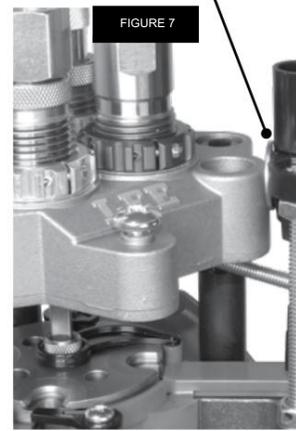
[FIG 7] La plaque d'alimentation à 4 tubes doit être d'une épaisseur d'un centime du moulage de la tête de l'outil.

[FIG 8] Fixez la plaque d'alimentation avec un écrou au-dessus et en dessous du rail coulissant du support. Serrez les écrous de 7/16" sous et au-dessus du support.

L'épaisseur d'un centime au-dessus de l'embouchure du boîtier

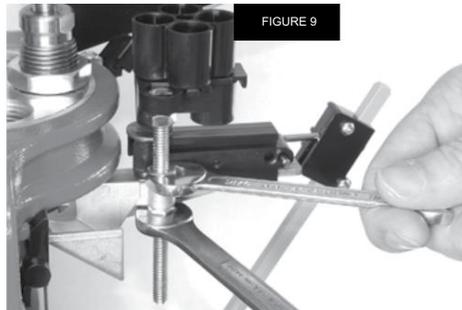


L'épaisseur d'un centime entre le moulage de la tête de l'outil



Maître de charge

[FIG 9] Relever le support de plaque de coque jusqu'en haut de la course. Insérez le boîtier devant le curseur. Placez une pièce de monnaie sur l'embouchure du boîtier. Faites glisser l'ensemble de plaque d'alimentation dans le trou du support et ajustez l'écrou supérieur de sorte que le bas de l'ensemble de plaque d'alimentation repose sur le dessus de la pièce. Serrez les écrous de manière à ce que l'ensemble de la plaque d'alimentation dépasse juste la face avant du cadre à l'aide d'une clé de 7/16".



Presse de traitement automatique (application)

Fonctionne bien avec la plupart des cartouches d'armes de poing et des petits étuis pour fusils comme le 223. Ce chargeur ne fonctionnera pas pour l'alimentation par balles. Vous devez utiliser l'inserteur de caisses fourni avec l'application. Le curseur de caisses inclus dans le chargeur de caisses universel ne fonctionnera pas correctement, il ne centrera pas les caisses dans le support de coque X-PRESS et il n'y a pas de fixation pour le ressort d'alimentation.

1 Avec le ressort décroché du boîtier crochét de l'actionneur. Insérez le

boîtier dans les mâchoires de la base coulissante. Placez une pièce de monnaie sur l'embouchure du boîtier. (Voir le paramètre pour les cas de goulot d'étranglement)

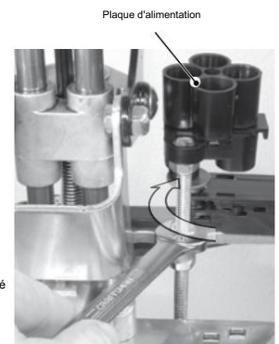


Orientation en cas de goulot d'étranglement. Le manche de la note s'efface juste en haut de l'encoche.



2) Faites glisser la plaque d'alimentation l'ensemble de la plaque

d'alimentation dans le trou de coulée de la base et ajustez l'écrou supérieur de sorte que le bas de l'ensemble de la plaque d'alimentation repose sur le dessus de la pièce. Serrez l'écrou supérieur de manière à ce que l'ensemble de la plaque d'alimentation dégage le cadre à l'aide d'une clé de 7/16".



3 Rattachez le ressort à l'actionneur du boîtier et testez le fonctionnement sur quelques boîtiers. Si les cas tombent trop tôt, ils

peut reposer sur les doigts d'alimentation. Faites pivoter le support de la goulotte d'alimentation plus loin (dans le sens des aiguilles d'une montre) de la presse pour retarder la chute.

En raison de la large gamme de diamètres et de configurations de jantes, vous devrez affiner cette position pour assurer une alimentation fiable.

