

Lyman®

Grande Ourse

Four de coulée



mode d'emploi

mode d'emploi pour la Grande Ourse



Avertissement : La fonte du plomb et la coulée d'objets en plomb vous exposent, vous et votre entourage, au contact du plomb. Il a été démontré que cela provoque des malformations congénitales, d'autres problèmes de reproduction et le cancer.

RÉDUCTION DE LA CHARGE :

La contamination par le plomb, la poussière de plomb présente dans l'air et sur la peau, est invisible. Éloignez les enfants et les femmes enceintes pendant que vous utilisez le four verseur et jusqu'à ce que vous ayez ensuite nettoyé la zone de travail. Le risque peut être réduit (mais pas éliminé) par une bonne ventilation. Il en va de même si vous vous lavez les mains immédiatement après avoir utilisé l'appareil et avant de manger ou de fumer et si vous nettoyez soigneusement les surfaces et les sols avec des lingettes jetables une fois la poussière retombée. Utilisez un nettoyant spécial au plomb avec de l'EDTA ou un nettoyant à haute teneur en phosphate (comme la plupart des nettoyants pour lave-vaisselle du commerce) et placez les chiffons de nettoyage usagés dans un sac pour les éliminer.

DANGER:

- Du liquide peut pénétrer dans le four de coulée, par exemple à partir d'une cuillère ou d'une louche humide, de l'ajout de plomb humide dans le four, de la sueur du fondeur et de bien d'autres manières.
- Ne touchez jamais aucune surface du four de coulée car elles sont toutes devenir extrêmement chaud.
- Assurez-vous toujours que l'appareil est uniquement connecté à un appareil correctement mis à la terre. la prise est connectée.
- Vous ne devez jamais arroser sans vêtements de sécurité appropriés. Cela comprend : un pantalon long, une chemise à manches longues, des gants résistant à la chaleur, des lunettes de sécurité, des chaussures fermées.
- Gardez les matériaux hautement inflammables à l'écart du lieu de travail et du lieu de coulée. pas sur des matériaux combustibles tels que le bois, le papier ou la moquette.
- Vous ne devez arroser que dans des pièces bien ventilées. Évitez d'inhalier Fumée ou poussière s'échappant du four de coulée.
- Éloignez les enfants des zones de travail de lancement et de rechargement.
- N'effectuez pas d'opérations de lancement ou de rechargement lorsque vous êtes distrait.
- Ne fumez pas, ne mangez pas et ne buvez pas pendant ou à proximité du processus d'arrosage.
- Ne faites pas fonctionner l'appareil sans câble (sauf pendant la phase de préchauffage initiale).
- Lavez-vous toujours les mains après avoir travaillé avec du plomb.
- Soyez très prudent lorsque vous ajoutez du métal de balle supplémentaire au four avec du métal déjà préparé. métal en fusion pour éviter les éclaboussures.

MISE EN PLACE DU FOUR DE COULÉE :

Avant d'utiliser pour la première fois votre nouveau four de coulée, il est conseillé de le brancher sur une prise adaptée, de mettre l'interrupteur sur « max » et de laisser l'appareil allumé pendant 10 à Laisser égoutter 15 minutes dans un endroit bien aéré pour éliminer les conservateurs

brûler. L'appareil produira de la fumée, vous devrez donc idéalement effectuer cette étape à l'extérieur. La température du four de coulée est surveillée par un thermostat de précision. La plaque supérieure du four de coulée est marquée. De cette façon, vous pourrez noter le marquage correspondant pour référence future une fois que vous aurez trouvé la température de coulée idéale. Le thermomètre verseur Lyman est particulièrement utile ici. Il y a un voyant de fonction sur le four de coulée, à proximité du commutateur de température. Lorsque la lumière s'allume, le four de coulée chauffe. Lorsque la lumière s'éteint à nouveau, le four de coulée a atteint la température réglée et ne chauffe plus. La lumière s'allume et s'éteint cycliquement pendant le fonctionnement.

FUSION DE MÉTAL À BALLES FROIDES

Une fois les conservateurs brûlés, vous pouvez charger le four avec jusqu'à 4,5 kg de balles métalliques. Le matériau fondu fond en env.

Atteignez la température réglée en 15 minutes. Lorsque la température prédéfinie est atteinte, le système de chauffage peut être réglé sur différentes valeurs. Les marquages sur la plaque frontale sont des valeurs de référence et ne font pas référence à des informations spécifiques sur la température. Vous devez expérimenter différents réglages jusqu'à ce que vous trouviez la température qui convient le mieux à votre balle et à votre moule. Si vous disposez d'un thermomètre à coulée, 370°C (700°Fahrenheit) est un bon point de départ. Une fois que vous avez trouvé la température optimale, notez la marque de référence afin de pouvoir à nouveau régler l'appareil sur cette valeur à l'avenir.

Lors du remplissage d'une chaudière presque vide, il n'est pas nécessaire de régler l'interrupteur de commande. Ajoutez du métal, attendez cinq minutes que le four revienne à la température réglée et continuez à verser.

FONCTIONNEMENT DU FOUR DE COULÉE :

Le four verseur Big Dipper est conçu pour verser à l'aide d'une louche verseuse. Pour de meilleurs résultats, remplissez la louche avec un alliage de plomb et maintenez le bec de la louche contre le trou de coulée dans la plaque d'injection du moule de coulée. Tenez le moule et la louche ensemble et tournez-les lentement verticalement, le bec se déplaçant vers une position au-dessus du. Cette approche produit les résultats de moulage les plus cohérents.

ENTRETIEN DE VOTRE FOUR DE COULÉE :

Pour garantir une longue durée de vie à votre four de coulée, suivez ces instructions :

avec:

1. Débranchez le four lorsqu'il n'est pas utilisé.
2. Ne faites pas fonctionner le four de coulée avec une tension supérieure à la tension nominale (115 volts, AC ou 230 volts, AC).
3. Pour garantir à l'appareil une durée de vie aussi longue que possible, faites toujours fonctionner le four à la température la plus basse permettant de bons résultats de coulée. Expérimentez pour déterminer la température appropriée pour chaque type de balle métallique que vous utilisez. Généralement, la plage de températures de 340°C à 380°C (650°F à 720°F) conviendra à la plupart des applications.