

Presse à tourelle All-American 8TM

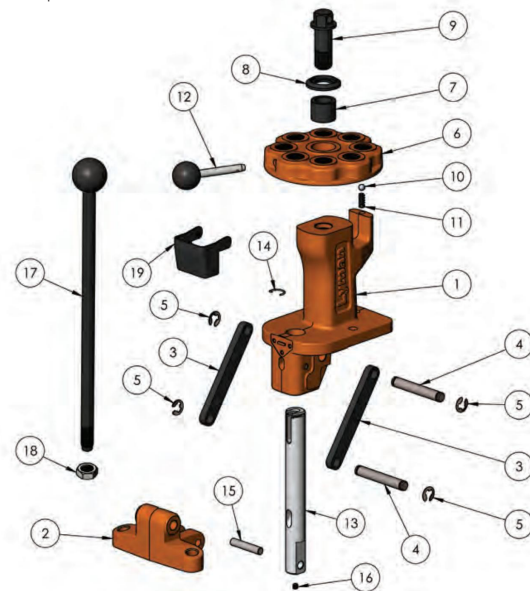


Presse de rechargement Brass Smith All-American 8

Aperçu

Félicitations pour votre achat de la presse de rechargement Lyman All-American 8. Veuillez lire toutes les instructions avant utilisation.

Schéma des pièces



1 Corps	7990510	11 Ressort de détente à bille de tourelle	2990738
2 Basculer	7726225	12 Poignée de tourelle	7991465
3 mailloins, droits	7991470	13 Bélier	7726230
4 Goupille de liaison	7726215	14 Clip porte-coquille	7726109
5 Clips de goupille de liaison	7726220P	15 Goupille de vérin	7726232
6 tours	7726160	16 Vis de réglage	7726464
7 Bague de tourelle	7991452	17 Poignée	7726114
8 Rondelle de boulon de tourelle	7991451	18 Contre-écrou de poignée	7726218
9 Boulon de tourelle	7991450	19 Capteur d'amorces	7726219
10 Tourelle à bille de détente	2990730		

Déballage et montage

1. Retirez la presse de l'emballage, assurez-vous que toutes les pièces sont présentes.

- Presse assemblée All-American 8 (1)
- Poignée avec bouton et contre-écrou (1)
- Récupérateur d'amorces (1)
- Corps d'alimentation d'amorce (1)
- 10-32 vis de montage (3)
- Grand tube d'amorce en laiton avec goupille fendue (1)
- Petit tube d'amorce en laiton avec goupille fendue (1)
- Petit manchon/poignon d'amorce avec ressort.

Celui-ci est installé dans le corps d'alimentation d'amorce en usine

- Grand manchon/poignon d'amorce avec ressort (1)
- Boulon anti-explosion en acier (1)
- Clé Allen 5/32 (1)
- Clé hexagonale 1/16 (1)
- Manuel d'instructions (1)
- Poignée de tourelle (1)

2. Placez la presse sur un banc de rechargement ou une autre surface plane pour faciliter l'assemblage.

3. Vissez la poignée dans la bascule et serrez le contre-écrou.

Appuyez sur « Configurer » et utilisez

1. Appuyez fermement sur le bouton pour le fixer au banc.

2. Insérez le porte-cartouche dans la fente située en haut du vérin. Il s'enclenchera en place.

3. Configuration de la matrice : suivez les instructions de configuration du fabricant de la matrice pour votre jeu de matrices particulier.

4. Pour retirer la tourelle, utilisez une douille de 7/8 ou insérez un tournevis dans le trou du boulon de la tourelle.

Instructions de configuration de l'alimentation d'amorces en ligne droite

1. Localisez le corps d'alimentation de l'amorce et les trois vis de montage. (photo 1)
2. Le corps d'alimentation de l'amorce est livré avec le petit poignon d'amorce installé en usine. Si vous souhaitez installer le grand poignon d'amorce avant de monter le corps d'alimentation d'amorce sur la presse, vous devez dévisser le bouton moleté, retirer le ressort et retirer le bras d'amorçage du boîtier. Desserrez la petite vis de réglage au bas du poignon et retirez le petit poignon d'amorce et installez le grand poignon d'amorce.



3. Réinstallez le bras à travers le corps d'alimentation de l'amorce, faites glisser le ressort et vissez le bouton moleté.

4. Placez l'amorce sur le corps de la presse et installez les trois vis de montage.

5. Pour charger les amorces dans les tubes d'amorces en laiton grands ou petits, suivez ces étapes : toutes les amorces à charger dans le tube doivent être positionnées avec le côté enclume vers le bas et le côté lisse vers le haut.

6. Assurez-vous que la goupille fendue est installée dans le tube d'amorce en laiton. Prenez l'extrémité fendue de la goupille et placez-la sur une amorce et appuyez doucement, l'amorce s'enclenchera dans le tube

et maintenez-le ainsi. Continuez à presser les amorces dans le tube jusqu'à ce qu'il soit plein, environ 50 amorces.

7. Placez l'extrémité du tube à collet argenté dans le corps d'alimentation de l'amorce et appuyez fermement dans le boîtier du tube de selle. (photo 2)

8. Retirez la goupille fendue et les amorces seront prêtes à être alimentées. Placez le bouchon anti-explosion sur le tube en laiton et le siège dans le corps d'alimentation de l'amorce. (photo 3)

9. Placez le récupérateur d'amorces usagées sur la presse (photo 4)



Utilisation de l'alimentation d'amorce en ligne droite

1. Avant de pouvoir amorcer la première douille, vous devez charger une amorce dans le poignon/la coupelle d'amorce. Tirez sur le bouton moleté d'environ 3/16 de pouce pour faire tomber une amorce dans la coupelle.

2. Abaissez le vérin de presse jusqu'à ce que la fente du vérin (juste en dessous du porte-cartouche) se trouve directement devant le bras d'amorçage. Poussez le bras d'amorçage vers l'avant et dans la fente. Maintenez-le dans cette position.

3. Poussez la poignée vers le haut pour abaisser le vérin et placer l'amorce, puis relâchez le bras d'amorçage et retirez la cartouche amorcée.

4. Vous devrez tirer le bouton moleté vers l'arrière d'environ 3/16 de pouce à chaque fois afin de déposer une amorce dans le poignon/la coupelle d'amorce.

REMARQUE : Le bras d'amorçage peut être utilisé avec ou sans l'assistance à ressort.

Maintenance et dépannage

Votre presse Lyman All-American 8 a été conçue pour vous offrir des années de service sans problème, mais un certain entretien préventif est nécessaire.

Avant d'utiliser votre presse, appliquez une fine couche de graphite en poudre sur les surfaces d'appui de toutes les pièces mobiles.

Portez une attention particulière aux côtés du vérin. Une huile fine peut également être utilisée à cet effet, mais le graphite en poudre est recommandé.

Pour nettoyer votre presse, utilisez un chiffon légèrement humide et essuyez la presse pour éliminer la saleté et la contamination de la presse après chaque utilisation.

Vérifiez le serrage du boulon de la tourelle avant de commencer une session de rechargement et vérifiez périodiquement pendant la session de rechargement.

Dépannage

Voici quelques conseils simples de dépannage.

Le support de coque est desserré ou tombe.

Assurez-vous que le clip du porte-coque est installé sur le vérin.

Poignée lâche

Assurez-vous que la poignée est complètement fletée dans la bascule et que le contre-écrou argenté est serré contre la bascule.

Bélier collant ou serré

Assurez-vous que le vérin est exempt de saleté. Utilisez un chiffon humide pour essuyer le vérin, puis séchez-le et ajoutez une fine couche de graphite en poudre sur le vérin.

Inspectez le vérin pour vous assurer qu'aucune amorce usagée n'est coincée entre le vérin et le corps de la presse ou la liaison.

Retirez toutes les amorces usagées de la liaison.