



La matrice de découpe rapide doit être installée dans la presse pour insérer le boîtier dans la matrice.

Longueur du boîtier suggérée par SAAMI® : 1,995" MIN à 2,015" MAX

Faites tourner l'anneau de verrouillage pour terminer le fil. Vissez complètement la matrice dans la presse et serrez à la main la bague de verrouillage. Cette installation élève le levier de presse à une position élevée et confortable. Coupez avec les instructions fournies avec le Quick Trim. Appliquez une légère pression vers le bas sur le levier de la presse pendant la coupe.

AVERTISSEMENT : Les pièces en acier peuvent être allées à des traces de plomb et d'autres éléments reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer des problèmes de reproduction et le cancer. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.P65Warnings.ca.gov. Pour éviter toute exposition, ne modifiez pas le produit par soudage, meulage, etc.

QUICK TRIM est une marque déposée de Lee Precision ©2018 IMPORTÉ AUX ÉTATS-UNIS



La matrice de découpe rapide doit être installée dans la presse pour insérer le boîtier dans la matrice.

Longueur du boîtier suggérée par SAAMI® : 1,995" MIN à 2,015" MAX

Faites tourner l'anneau de verrouillage pour terminer le fil. Vissez complètement la matrice dans la presse et serrez à la main la bague de verrouillage. Cette installation élève le levier de presse à une position élevée et confortable. Coupez avec les instructions fournies avec le Quick Trim. Appliquez une légère pression vers le bas sur le levier de la presse pendant la coupe.

AVERTISSEMENT : Les pièces en acier peuvent être allées à des traces de plomb et d'autres éléments reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer des problèmes de reproduction et le cancer. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.P65Warnings.ca.gov. Pour éviter toute exposition, ne modifiez pas le produit par soudage, meulage, etc.

QUICK TRIM est une marque déposée de Lee Precision ©2018 IMPORTÉ AUX ÉTATS-UNIS



La matrice de découpe rapide doit être installée dans la presse pour insérer le boîtier dans la matrice.

Longueur du boîtier suggérée par SAAMI® : 1,995" MIN à 2,015" MAX

Faites tourner l'anneau de verrouillage pour terminer le fil. Vissez complètement la matrice dans la presse et serrez à la main la bague de verrouillage. Cette installation élève le levier de presse à une position élevée et confortable. Coupez avec les instructions fournies avec le Quick Trim. Appliquez une légère pression vers le bas sur le levier de la presse pendant la coupe.

AVERTISSEMENT : Les pièces en acier peuvent être allées à des traces de plomb et d'autres éléments reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer des problèmes de reproduction et le cancer. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.P65Warnings.ca.gov. Pour éviter toute exposition, ne modifiez pas le produit par soudage, meulage, etc.

QUICK TRIM est une marque déposée de Lee Precision ©2018 IMPORTÉ AUX ÉTATS-UNIS



La matrice de découpe rapide doit être installée dans la presse pour insérer le boîtier dans la matrice.

Longueur du boîtier suggérée par SAAMI® : 1,995" MIN à 2,015" MAX

Faites tourner l'anneau de verrouillage pour terminer le fil. Vissez complètement la matrice dans la presse et serrez à la main la bague de verrouillage. Cette installation élève le levier de presse à une position élevée et confortable. Coupez avec les instructions fournies avec le Quick Trim. Appliquez une légère pression vers le bas sur le levier de la presse pendant la coupe.

AVERTISSEMENT : Les pièces en acier peuvent être allées à des traces de plomb et d'autres éléments reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer des problèmes de reproduction et le cancer. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.P65Warnings.ca.gov. Pour éviter toute exposition, ne modifiez pas le produit par soudage, meulage, etc.

QUICK TRIM est une marque déposée de Lee Precision ©2018 IMPORTÉ AUX ÉTATS-UNIS

