Moule à balle historique pour balles rondes



https://europarm.fr//fr/produit-18269-Moule-a-balle-historique-pourballes-rondes





Réf.	Désignation	Catégorie légale	Diam. ('')	Prix public conseillé
RE0150	Cal. 310	Vente libre	0.31	80,00 € TTC
RE0151	Cal. 390	Vente libre	0.39	80,00 € TTC
RE0152	Cal. 395	Vente libre	0.395	80,00 € TTC
RE0153	Cal. 440	Vente libre	0.44	80,00 € TTC
RE0154	Cal. 490	Vente libre	0.49	80,00 € TTC
RE0155	Cal. 495	Vente libre	0.495	80,00 € TTC
RE0156	Cal. 530	Vente libre	0.53	80,00 € TTC
RE0157	Cal. 560	Vente libre	0.56	80,00 € TTC
RE0158	Cal. 570	Vente libre	0.57	80,00 € TTC
RE0159	Cal. 600	Vente libre	0.6	80,00 € TTC
RE0160	Cal. 675	Vente libre	0.675	80,00 € TTC
RE0161	Cal. 680	Vente libre	0.68	80,00 € TTC
RE0162	Cal. 690	Vente libre	0.69	80,00 € TTC
RE0163	Cal. 710	Vente libre	0.71	80,00 € TTC
RE0164	Cal. 730	Vente libre	0.73	80,00 € TTC
RE0165	Cal .755	Vente libre	0.755	80,00 € TTC

Un moule de type ciseaux-pince pour une seule balle ronde

Un outil indispensable et très simple d'utilisation, pour fabriquer vos balles rondes comme aux XVIIIème & XIXème siècles :

- On verse le plomb en fusion dans l'orifice
- On refroidit la pince, et lorsqu'on l'ouvre, la balle se démoule.

L'infime jour entre les deux cavités, permet de faire échapper l'air. Créant ainsi une bague de plomb.

Un moule à balle de type reproduction historique fonctionnel, pour couler uniquement des balles en plomb.

Les prix de vente conseillés sont mentionnés à titre indicatif. Les armuriers sont libres de vendre au prix qu'ils souhaitent. Textes et photos non contractuels, sujet à modification.