

**EUROP-ARM**

Depuis 1973

Lee 452-252-SWC Double Cavity

<https://europarm.fr/fr/produit-21197-Lee-452-252-SWC-Double-Cavity>



Réf.	Désignation	Catégorie légale	Calibre	Ogive / Balle	Diam. (")	Grains	Prix public conseillé
LE866	Lee 452-252 SWC #90356	Vente libre	.45 Auto (ACP)	Semi Wad Cutter	0.452	252	68,00 € TTC

Moule double alvéole pour balles .452" 252 gr SWC - production efficace et répétable.

Moule double cavité Lee conçu pour produire des projectiles Semi-Wadcutter destinés aux calibres .45.

- **Type** : Semi-Wadcutter (SWC)
- **Diamètre** : .452 inch (11,48 mm)
- **Poids** : 252 grains
- **Longueur totale balle (OAL)** : .665 inch
- **Distance crimp groove ? nez** : .305 inch
- **Alvéoles** : 2 (double cavity)
- **Manches** : poignées incluses
- **Référence fabricant** : #90356
- **Calibres usuels** : .45 ACP / .45 Auto Rim / .45 Colt

Usage recommandé

Destiné à la production de projectiles Semi-Wadcutter .452" (252 gr) pour usages de rechargement en .45 ACP, .45 Auto Rim et .45 Colt. Ce moule double cavité permet d'augmenter le rendement lors de la fabrication de petites séries pour essais ou pratique au stand.

Conception et fonctionnement

Le moule possède deux cavités identiques permettant de couler deux projectiles à chaque cycle. Les poignées incluses facilitent l'ouverture/fermeture et la manipulation lors du coulage. Respecter des procédures de sécurité strictes lors de la fonte et du coulage des alliages de plomb.

Dimensions et ajustements

Les cotes importantes influant sur le rechargement sont la **diamètre .452"**, le **poids 252 grains**, l'**OAL .665"** et la distance du crimp groove au nez (.305"). Ces mesures permettent d'anticiper le positionnement dans la douille et le sertissage ; vérifier toujours l'ajustement mécanique avec vos étuis et votre arme avant toute mise en service.

Compatibilité et conseils pratiques

Compatible avec les calibres listés : .45 ACP, .45 Auto Rim et .45 Colt, sous réserve d'un contrôle dimensionnel sur vos composants. Utiliser un alliage et une température de coulée adaptés au moule (alliages plomb-étain ou plomb-antimoine courants) et appliquer un agent de séparation si recommandé par le fabricant. Contrôler les dimensions après refroidissement et effectuer un ébavurage/ébarbage si nécessaire.

- **Production** : 2 balles par cycle
- **Contrôle qualité** : mesurer diamètre et OAL avant rechargement
- **Sécurité** : porter protections, manipuler alliages fondus avec précaution

FAQ

■ **Q : Ce moule produit-t-il des balles adaptées au .45 ACP ?**

Oui, la géométrie .452" et le poids 252 gr correspondent à des profilages utilisés en .45 ACP, .45 Auto Rim et .45 Colt - vérifier l'ajustement avec vos étuis avant usage.

■ **Q : Combien de balles peut-on couler par cycle ?**

Deux projectiles (double cavité).

■ **Q : Le moule nécessite-t-il des poignées spécifiques ?**

Les poignées sont incluses avec le moule ; utiliser des gants thermorésistants et respecter les instructions de sécurité lors du coulage.

Les prix de vente conseillés sont mentionnés à titre indicatif. Les armuriers sont libres de vendre au prix qu'ils souhaitent. Textes et photos non contractuels, sujet à modification.